

DYNEON UND DONGYUE KOOPERIEREN BEI PTFE ZWISCHENPRODUKT.

Dyneon GmbH und der chinesische PTFE Produzent Shandong Dongyue Polymer Material Co. Ltd. haben eine Vereinbarung über die Lieferung eines Zwischenproduktes für Suspensions-PTFE abgeschlossen. Mit dieser Vereinbarung unterstreicht Dyneon sein langfristiges Engagement im weltweiten Fluorpolymer Markt, inklusive des Suspensions-PTFE Marktes. Diese Zusammenarbeit erlaubt es Dyneon, seine Kunden in ihrem Marktwachstum flexibel zu unterstützen und Fertigprodukte in der bisher gewohnten und geschätzten Qualität zu liefern.

Dyneon GmbH, D-41453 Neuss,
www.3M.com

BASF UND F.A.R. KOOPERIEREN BEI TRIMETHYLOLPROPAN.

Die BASF und die F.A.R. Fabbrica Adesivi Resine S.p.a (F.A.R.), Cologno Monzese, Italien, haben eine Kooperation für Herstellung, Vermarktung und Vertrieb des Polyalkohols Trimethylolpropan (TMP) vereinbart. Die Kooperation tritt voraussichtlich im Juli 2009 in Kraft. Gemäß der Vereinbarung übernimmt die F.A.R. die Produktion von TMP für beide Partner an ihrem bei Mailand gelegenen Standort Vercelli. Die BASF wird das Produkt exklusiv vermarkten und vertreiben. Die BASF wird ihre TMP-Anlage in Ludwigshafen bis auf weiteres stilllegen. Diese Maßnahme betrifft acht BASF-Mitarbeiter, die andere Aufgaben am Standort Ludwigshafen übernehmen werden. Die Aufnahme der Kooperation steht unter dem Vorbehalt der kartellrechtlichen Freigabe durch die zuständigen Behörden.

BASF SE, D-67056 Ludwigshafen,
www.basf.de

BASF AND F.A.R. TO COOPERATE ON TRIMETHYLOLPROPANE.

BASF and F.A.R. Fabbrica Adesivi Resine S.p.a (F.A.R.), Cologno Monzese, Italy, have agreed to cooperate for the production, marketing and sale of the polyalcohol trimethylolpropane (TMP). This cooperation is expected to take effect in July 2009. Under the agreement F.A.R. will take over production of TMP for both partners at its Vercelli site near Milan. On the other hand, BASF will be exclusively responsible for the marketing and sales of TMP. BASF will mothball its TMP plant in Ludwigshafen. This move will affect eight BASF employees,

who will assume other jobs at the Ludwigshafen site. The cooperation is subject to the approval of the respective anti-trust authorities.

BASF SE, D-67056 Ludwigshafen,
www.basf.de

NEUES KLEID ZUM 120. EIFFELTURM-GEBURTSTAG.

Zum 120. Geburtstag erhält der Pariser Eiffelturm derzeit ein neues



Kleid. Alle sieben Jahre wird das zur Weltausstellung 1889 konzipierte und ursprünglich nur auf eine 20-jährige Lebensdauer ausgelegte Monument gestrichen. Farbgebende Bestandteile für den hochwertigen Korrosionsschutzanstrich des Pariser Wahrzeichens sind Bayferrox-Pigmente des Spezialchemie-Konzerns Lanxess AG. Die Eisenoxide, die der Konzern am Standort Krefeld-Uerdingen produziert, weisen höchste Licht- und Wetterresistenz, hohe Farbstärke und Chemikalienbeständigkeit sowie ein ausgezeichnetes Deckvermögen auf. Darüber hinaus spricht für sie ein vorzügliches Preis-Leistungsverhältnis. Der regelmäßige Anstrich ist notwendig, weil Witterung und Umwelteinflüsse die Farbe immer wieder abtragen. Von den 60 Tonnen, die auf die Stahlkonstruktion aufgetragen werden, bleiben jeweils nur rund zehn Tonnen übrig. 18 Lackschichten überlagern sich bereits auf dem Eiffelturm. Der dezente Farbton ist eine Mischung von drei verschiedenen Brauntypen aus dem Eisenoxid-Sortiment Bayferrox. Die Premium-Pigmente lassen sich untereinander problemlos mischen. Sie zeichnen sich durch einen hohen Qualitätsstandard sowie eine einfache und umweltgerechte Verarbeitbarkeit aus.

Lanxess AG, D-51369 Leverkusen,
www.lanxess.com

120TH-BIRTHDAY MAKEOVER. The Eiffel Tower is getting a new look for its 120th birthday. The monument, which was con-

structed for the 1889 World's Fair and was originally intended to remain in place for only 20 years, is repainted every seven years. Bayferrox pigments from the specialty chemicals group Lanxess AG provide the color for the Paris trademark's high-grade anticorrosion coating. The iron oxides offer maximum light and weather stability, high tinting strength and chemical resistance in addition to outstanding hiding power. To say nothing of a great price-to-performance ratio. Weather and other environmental factors erode the coating, thus the need for regular repainting. Only around ten of the 60 tons applied to the steel structure every seven years remain. There are currently 18 layer of paint on the Eiffel Tower. The understated shade is a blend of three different brown grades from the Bayferrox range of iron oxides. The premium pigments can be easily intermixed and are distinguished by their high quality and simple and environmentally compatible processing.

Lanxess AG, D-51369 Leverkusen,
www.lanxess.com

ALCRO-BECKERS FIRST TO DISPLAY THE SWAN LABEL ON EXTERIOR PAINTS.

Alcro-Beckers AB became the first company to receive the Nordic Ecolabel known as «the Swan» for its exterior paints. Alcro-Beckers AB is part of the Finnish Tikkurila that is responsible for Kemira's paints and coatings business. This recognition is in line with Tikkurila's long-term environmental focus, which aims at developing paints with the smallest possible impact on the environment. The company has decided to limit 99 % of its paint selection exclusively to water-borne products by the end of 2010. The Nordic Ecolabel is the official environmental label of the Nordic countries. It sets strict requirements on the entire life-cycle of products, from raw materials to production and use, and finally to disposal of waste. For example, paint must not contain solvents or any chemical substances that disturb hormone systems. Heavy metals are also forbidden.

Alcro-Beckers Huvudkontor,
SE-120 86 Stockholm,
www.alcro-beckers.com

TECHNOLOGIEWANDEL IN DER TEXTILLAMINIERUNG. In der Textillaminierung spielen Schmelzklebstoffe eine zunehmend



Auch bei der Schaum-Textil-Laminierung, wie sie zur Herstellung von Damen-BHs angewendet wird, überzeugen moderne Hotmelts.

wichtige Rolle. Gegenüber traditionellen Verfahren bietet die Hotmelt-Technologie zahlreiche Vorteile in der Prozessgestaltung, verringert die Produktionskosten und leistet einen aktiven Beitrag zum Klimaschutz. Fast alle namhaften Maschinenhersteller für Klebstoffaufträge bieten deshalb mittlerweile Kaschieranlagen für die Verklebung von Textilien an, auf denen sich unterschiedlichste Auftragsverfahren realisieren lassen. Hotmelts werden in festem Zustand ausgeliefert und bei Temperaturen zwischen 90 °C und 180 °C aufgeschmolzen. In flüssiger Form werden diese dann auf eines der beiden zu verklebenden Substrate aufgebracht und sofort mit dem anderen zusammengefügt. Der entsprechende Klebstofftyp ergibt sich aus dem verwendeten Auftragssystem, dem zu kaschierenden Material und aus dessen Anforderungsprofil. Mit seinen Marken LIOTEX und PUR-FECT bietet Henkel ein breites Produktportfolio, um die Eigenschaften verschiedenster Materialien zu einem leistungsstarken Textilverbund zu verknüpfen. Ein modernes Anwendungsbeispiel stellt die Beschichtung von Teppichrücken sowie die Schaum-Textil-Laminierung dar. Henkel hat hierfür leistungsstarke Schmelzklebstoffe entwickelt, die optimal auf die besonderen Anforderungen des jeweiligen Anwendungsgebietes abgestimmt sind.

Henkel AG & Co.KGaA, D-40191 Düsseldorf,
www.henkel.com

ARICHEMIE MIT NEUER VERTRETUNG IN DER SCHWEIZ UND LICHTENSTEIN.

Seit dem 1. Mai 2009 ist die mt merk trading in Fällanden (Zürich) die offizielle Vertretung der Arichemie, dem Spezialisten für Pigment-Präparationen. mt merk trading nimmt die Betreuung und Beratung der farbinteressierten Industrien in der Schweiz und dem Fürstentum Liechtenstein auf. Im Fokus des Handelsunter-

nehmens steht die weltweite Beschaffung und der Vertrieb von chemischen Rohstoffen, Maschinen und Anlagen. Über die Jahre hat mt merk trading einen festen Kundenstamm in der Schweiz aufgebaut. Übergreifend werden Farben-, Lack- und Putzhersteller sowie produzierende Betriebe der Bauchemie, Kleb- und Dichtstoffe, Chemie, Papier als auch Druckfarbenhersteller betreut. All das sind die Industrien in der Schweiz in denen eine hohe Nachfrage nach Pigment-Präparationen besteht. Letztlich auch der Grund, warum merk trading das Angebot an Farbmitteln erweitern wollte.

Arichemie GmbH, D-65817 Eppstein / Ts.,
www.arichemie.com

NEUES TROCKNERZENTRUM MIT INFRAROT-TECHNOLOGIE.

Der Auslöser für eine Erweiterung des Maschinenparks durch innovative Infrarottechnologie war die Erkenntnis, dass die Trocknung mit die-



sem Verfahren gegenüber den bestehenden Trocknungsmethoden wie Wirbelschicht-, Vakuum- und Schranktrocknung aufgrund der höheren Wirtschaftlichkeit deutliche Kostenvorteile birgt. Die Durchsatzleistung der neuen Anlage liegt bei 200-5.000 kg/h und hängt von der Art des Produkts und der Aufgabenstellung ab. Hier zeigt sich die Flexibilität des Systems: Durch die stufenlos einstellbare Verweildauer des Materials im Einflussbereich der Strahlermodule, kombiniert mit einer volumetrischen Dosiereinheit vor der Trockenzone, können die verschiedenen verfahrenstechnischen Parameter, wie etwa die Porosität der Partikel, je nach Bedarf beeinflusst werden. Speziell bei der Trocknung von oberflächenfeuchten und kapillarfeuchten Materialien hat sich gezeigt, dass die neue Infrarot-Anlage im Hause Ebbecke die an sie gestellten Aufgaben wesentlich schneller und wirtschaftlicher meistern kann als bisherige Trocknungssysteme. Durch seine Kompatibilität mit nahezu

allen Abfüllanlagen überlässt das neue System dem Kunden darüber hinaus die Wahl des Zielgebundes und verarbeitet problemlos alle gängigen Gebindearten. Ebbecke Verfahrenstechnik GmbH & Co. KG, D-63486 Bruchköbel bei Frankfurt / Main,
www.ebbecke-verfahrenstechnik.de

QUALIFIZIERUNG ZUM FACHMANN FÜR KASCHIERTECHNIK.

Die Industrie- und Handelskammer zu Düsseldorf hat zum ersten Mal in enger Zusammenarbeit mit Henkel das Zertifikat «Fachmann für



Zu Schulungszwecken verfügt Henkel über eine eigene Kaschieranlage.

Kaschiertechnik, im Bereich: Flexible Verpackungen (IHK)» vergeben. Insgesamt 17 Personen aus der Verpackungsbranche hatten zuvor erfolgreich am Lehrgang «Kaschiertechnik» teilgenommen, der im Rahmen des Liofol Academy Schulungsprogramms von Henkel angeboten wird. Der Kurs ist speziell für diejenigen konzipiert, die mit der Herstellung flexibler Verpackungsmaterialien betraut sind, und vermittelt umfangreiches Wissen rund um die Kaschiertechnik. Absolventen der Liofol Academy haben Detailwissen im Umgang mit Dosieranlagen und bei der Messung von Auftragsgewichten erworben. Die erfolgreiche Qualifizierung zum Fachmann für Kaschiertechnik wird am Ende des Kurses durch eine schriftliche Prüfung nachgewiesen und durch das IHK Zertifikat bestätigt. Der IHK Zertifikatslehrgang besteht aus zwei einwöchigen Lehrgangseinheiten, die in einem Abstand von ca. 6-10 Wochen stattfinden. Kurse bietet Henkel sowohl in englischer als auch in deutscher Sprache an.

Henkel AG & Co. KGaA, D-40191 Düsseldorf,
www.liofolacademy.com/ihk

OFFICIAL LAMINATING TECHNICIAN QUALIFICATION NOW AVAILABLE. Working hand-in-hand with Henkel, the Chamber of

Commerce and Industry in Düsseldorf (IHK; CoCI in English) has now issued its first certificates confirming qualification in flexible packaging lamination techniques. The recipients numbered 17 from the packaging industry, all of whom had recently passed the «Lamination Technology» course offered by Henkel as part of the company's Liofol Academy curriculum. The training program is especially designed for personnel responsible for the manufacture of flexible packaging materials, providing comprehensive expertise in relation to the full range of aspects associated with the lamination process. Successful qualification as a laminating technician is subject to the candidate passing a written exam at the end of the course, and is confirmed with the CoCI certificate. The CoCI certificate course comprises two one-week modules taught at intervals of around 6-10 weeks. Henkel offers the courses in both English and German.

Henkel AG & Co. KGaA, D-40191 Düsseldorf,
www.liofolacademy.com/ihk

INNOFORM-TAGUNG VOM 9./10.06.2009 IN OSNABRÜCK:

Wechselwirkungen von Klebstoffen, Farbe, Folie und Füllgut in Verbundfolienverpackungen – Schwerpunkt: Aggressive Füllgüter und Unverträglichkeiten. Rund 80 Teilnehmer konnte Innoform Coaching bei ihrer Sommertagung am 9. und 10. Juni 2009 in Osnabrück begrüßen. Typische und außergewöhnliche Unverträglichkeiten zwischen Klebstoffen, Folien, Farben, aber auch aggressiven Füllgütern widmeten sich 11 Referenten. Dabei ging es primär um technische und technologische Herausforderungen. Die Erkenntnisse über Wechselwirkungsphänomene und ihre Ursachen steigen ständig. Das Wissen darüber kann helfen, Fehler zu vermeiden und Risiken bei der Verbundfolienherstellung und Verarbeitung zu Verpackungen einzuschätzen und zu begrenzen. Betriebsverantwortliche, Entwickler, Zulieferer aber natürlich auch Verarbeiter von Verbundfolien diskutierten technisch diese Wechselwirkung ohne die lebensmittelrechtlichen Belange in den Vordergrund zu stellen. Es ging primär um technische Lösungen und Hochleistungsanwendungen.

Innoform Coaching GbR, D-49205 Hasbergen,
www.innoform-coaching.de

MERQUINSA & DUPONT™ COLLABORATE.

Merquinsa announced at NPE2009 the launch of a new family of Pearlthane® ECO TPU grades made with DuPont™ Cerenol® renewably-sourced polyol in a strategic collaboration between the two companies. It will complement Merquinsa's existing Pearlthane® ECO polyester and polyether ranges based on renewable sources designed for a wide range of footwear, sport & leisure, electronics and automotive applications among others. Pearlthane® ECO is Merquinsa's recyclable- and renewable-sourced specialty TPU elastomer range that recently received the Frost & Sullivan 2008 Global TPU Product Innovation Green Excellence of the Year Award. DuPont™ Cerenol® polyols are ideal soft segments for thermoplastic polyurethane elastomers. They offer high performance with the added benefit of being environmentally responsible using ingredients made with renewable resources instead of petrochemicals.

Merquinsa, E-08160 Barcelona,
www.merquinsa.com

UMWELTSCHUTZ UND NACHHALTIGKEIT BEI WEILBURGER GRAPHICS.

Der Weilburger Graphics ist es über die hauseigene Forschungs- und Entwicklungsabteilung



und im direkten Dialog mit den Zulieferern gelungen, wasserbasierende Überdrucklacksysteme zu entwickeln und zur Marktreife zu führen, die das bekannte Qualitätsniveau erfüllen und auf natürlichen und nachwachsenden Rohstoffen basieren. Hierbei werden die in der Natur vorkommenden Harzsysteme und Rohstoffkomponenten verwendet. In der neuen SENOLITH®-WL-NR-Produktklasse, die dem steigenden Umweltbewusstsein des Marktes gerecht wird, können

bereits jetzt Glanz- und Mattlacksysteme angeboten werden. Eine weitere besondere Entwicklung ist die bereits im Markt eingeführte SENOLITH®-FP-Produktklasse wässrig basierender und UV härtender Lacksysteme, die für Verpackungen von Lebensmitteln entwickelt wurden. Insbesondere die SENOLITH®-FP-UV-Produkte sind hierbei auch von Anfang an frei von Benzophenon und 4-Methyl-Benzophenon gehalten worden. Hier wurde bei Weilburger Graphics ganz bewusst auf den Einsatz von hochwertigeren Photoinitiatoren zum nachhaltigen Schutz des Verbrauchers gesetzt.

Weilburger Graphics GmbH,
D-91466 Gerhardshofen,
www.weilburger-graphics.de

ENVIRONMENTAL PROTECTION AND SUSTAINABILITY AT WEILBURGER GRAPHICS.

Now, with the help of its own in-house research and development department and in a direct dialogue with the suppliers, Weilburger Graphics has succeeded in developing water-based overprint varnish systems and making them ready for the market. The varnishes meet Weilburger well-known quality demands while being based on natural, renewable raw materials, i.e. the system of resins that occurs in nature and the raw materials that can be obtained from them. In the new SENOLITH®-WB-NR product class, which pays tribute to the market's increasing environmental awareness, ranges of gloss and matt varnishes are already available. Another special development is the SENOLITH®-FP-product class of water-based and UVcuring varnish systems, which were developed for the packaging of food and have already been introduced on to the market. Especially the SENOLITH®-FP-UV products have been kept free of benzophenone and 4-methylbenzophenone since the very beginning. Here, Weilburger Graphics made a conscious choice to use high-quality photoinitiators for the lasting protection of the consumer.

Weilburger Graphics GmbH,
D-91466 Gerhardshofen,
www.weilburger-graphics.de