

Barriere-Verbundfolien - nachhaltig und effizient

Informationen

Beschreibung: Kennen Sie die optimalen Barrierefolien für jedes Füllgut? Folien mit Barriere werden neben technischen Anwendungen vor allem in der Lebensmittelverpackung eingesetzt. Konsumenten und Medien sehen Verpackungen aber zunehmend kritisch. Nun rückt der optimale Produktschutz in den Fokus der Packmittelhersteller und der Lebensmittelindustrie. Produktschutz können Folienverpackungen besonders minimiert und optimiert leisten. Aber dadurch werden diese nicht automatisch nachhaltiger.
In diesem Jahr beleuchten namhafte Referenten etablierte und optimierte Lösungen ebenso wie Neuentwicklungen im Bereich der perfekten - sprich angepassten - Barriere.
Wir beleuchten den Nutzen von Hochbarriereverpackungen in Relation zur verlängerten Haltbarkeit. Zudem beantworten wir Fragen wie:
Welche Barriere eignet sich für welche Füllgüter?
Was kann Papier mit Barriere heute leisten?
Wie funktionieren Barrierschichten für Monomaterialien zur besseren Rezyklierbarkeit?
Nach zwei Jahren wird es Zeit, die Neuigkeiten und Entwicklungen der Sperrschichtfolien unter die Lupe zu nehmen und die eigene Zielsetzung zu kalibrieren.
Neben hochwertigen Vorträgen profitieren Teilnehmer von vielen Kontaktmöglichkeiten und fachlichem Austausch mit Branchenteilnehmern entlang der Lieferkette.

Zielgruppe: Fachleute und Entscheider aus Verpackungstechnik, Produktion, Einkauf, Vertrieb, Entwicklung entlang der Lieferkette von Verpackungen

Niveau: Stufe 2 - Vorkenntnisse sind hilfreich, aber nicht Voraussetzung

Veranstaltungscode: SP-09-17

Zeiten und Ort: Mittwoch, 13. September 2017, 8:30 - 19:00 Uhr
Donnerstag, 14. September 2017, 8:30 - 13:20 Uhr
Würzburg

Barriere-Verbundfolien - nachhaltig und effizient

Agenda Tag 1 - Mittwoch, 13.09.2017

9:00

Karsten Schröder
Innoform Coaching GbR

Begrüßung

- Organisatorisches und Einführung in das Thema

16:15

Thomas Glaw
Ancor Flexibles Kreuzlingen AG

SiO_x-beschichtete PP-BO-Folie mit Ultra-Hochbarriere

- Warum PP-BO mit hoher Sauerstoffbarriere durch SiO_x?
- Aufbau typischer Verbundfolien mit dieser Barriere
- Produktbeispiele und Ausblick auch im Hinblick auf Recycling

14:15

Wolfgang Czizegg
Cavonic GmbH

3D Barrier Coating für Rigid Containers & Spouts - ein Update

- Was ist Cavonic 3D Barrier Coating?
- 2. Generation der Technik und deren Verbesserungen
- Hürden und Hilfestellungen bei der Verpackungsentwicklung

9:55

Frank Balemans
EVAL Europe N.V. (Kuraray)

Barrier polymers as a solution for optimized packaging

- New polymers for better shelf life
- Better sustainability due to better shelf life
- Examples and future developments

10:35

Andreas Kollenda
Kuhne Anlagenbau GmbH

Moderne Anlagentechnik zur Herstellung von dünnen Multilayer-Barrierefolien

- Warum Triple-Bubble-Technologie?
- Vorteile durch das Verstrecken von Multilayer-Strukturen
- Fallbeispiele verstrecker Multilayer Folien - Kosten/Nutzen

12:25

Ralf Gericke
PTS - Papiertechnische Stiftung München

Barriereigenschaften von Papier heute und in Zukunft

- Anforderungen an moderne Papierverpackungen
- Neue Trends bei der Barriereausrüstung im Papiermarkt
- Verpackungen mit Barrierepapieren und Verbunden mit Papier

14:55

Dr. Joachim Konrad
KHS GmbH

FreshSafe PET - Nachhaltige Hochleistungsbarriere für Flaschen und Behälter

- Der Prozess auch im Hinblick auf Kreislaufwirtschaft
- Die Barriere-Eigenschaften bei PET-Flaschenanwendungen
- Die wesentlichen Treiber für diese Technologie - Sauerstoff, Wasserdampf und Aromen

16:55

Hendrik von Wysocki
Jindal Films Europe S.à r.l
Christoph Schweitzer
Jindal Films Europe S.à r.l

Aluminium Oxide (AlO_x) beschichtete OPP-Folie

- Eigenschaftsprofil moderner AlO_x beschichteter OPP-Folien
- Typische Verbundkonstruktionen und ihre Eigenschaften
- Ausblick für Neuentwicklungen und Spezialanwendungen

11:45

Thomas Gradl
Eltex Elektrostatik GmbH

Statische Aufladung verstehen und beherrschen, um Barriere zu garantieren

- Befüllungsprobleme mit Flüssigkeit in eine Tiefziehfolie vermeiden
- Schüttgutentladung für störungsfreies Befüllen sicherstellen
- Vermeiden von Einschlüssen an Siegelflächen

9:15

Matthias Schellenberg

Suisse Technology Partners Ltd.

Barriereverpackungen - Fortschritt durch Materialkompetenz

- Ganzheitliche Untersuchung einer Hochbarriereverpackung
- Moderne Schadensanalytik am Beispiel eines Hochbarrieresystems
- Barriersimulation und Haltbarkeitsvorhersage mit Beispielen aus der Praxis

17:40

Ausklang erster Vortragstag

19:00

Gemütlicher Abend bei einer kulinarischen Weinprobe im Weinkeller der Würzburger Residenz

11:15

Kaffeepause

8:30

Registrierung, Ausgabe der Unterlagen, Begrüßungskaffee

13:05

Gemeinsames Mittagessen

15:35

Kaffee-/Teepause

Barriere-Verbundfolien - nachhaltig und effizient

Agenda Tag 2 - Donnerstag, 14.09.2017

10:20	Christoph Zerwas <i>AMETEK GmbH (Business Unit MOCON)</i> Industrielle Permeationsmessung • Übersicht über überprüfbare Parameter • Die Verfahren für industrielle Qualitätssicherung • Besonderheiten und Zukunftsaussichten für Permetationsmessungen
9:40	Oliver Miesbauer <i>Fraunhofer Institut für Verfahrenstechnik und Verpackung IVV</i> Anwendung von Hochbarrierefolien für die organische Elektronik • Verknüpfung von Folienproduktion und Folienqualität • Grundlegende Überlegungen zu besseren Barrierefolien • Marktreife Innovationen • Zukunftspläne für immer leistungsfähigere Barrierefolien
11:30	Peter Hahn <i>Bostik GmbH</i> Thomas Galatik <i>Dow Europe GmbH</i> Alternative Barrier Structure Designs in Food Packaging • Funktionalität und Optimierung von Verpackungen • Shelf life Anforderungen • Trends und neue Barrier Structure Designs
9:00	Dr. Ulrich Reiners <i>EXTENDO GmbH</i> BoPP-Barrierfolien der Zukunft • Lebensmittelsicherheit durch Barriere gegen unerwünschten Eintritt von Fremdstoffen (Mineralölen etc.) • Anhaltende Frische durch Aromaschutz • Anwendungen
12:10	Willi Scheer <i>INFICON GmbH</i> Dichtheitsprüfung an flexiblen Verpackungen • Dichtheitsprüfung und Qualitätsanspruch • Etablierte Prüfverfahren • Folienkammer-Prüfverfahren • Ausblick: Automatisierung und Industrie 4.0
13:05	Karsten Schröder <i>Innoform Coaching GbR</i> Finale • Kurzzusammenfassung der Vorträge
11:00	Kaffeepause mit kleinem Imbiss
13:20	Ende der Veranstaltung
8:30	Imbiss im Foyer
13:20	Kleiner Imbiss vor der Heimfahrt

Barriere-Verbundfolien - nachhaltig und effizient

Referenten & Moderator

REFERENT



Thomas Glaw
Amcor Flexibles Kreuzlingen AG
(Segment Leader Ceramis)
<http://www.amcor.com>



Christoph Zerwas
AMETEK GmbH (Business Unit MOCON)
(Area Sales Manager Central...)
<http://www.ametekmocon.com>



Peter Hahn
Bostik GmbH
(Key Account Manager)
<http://www.bostik.de>



Wolfgang Czizegg
Cavonic GmbH
(Geschäftsführer)
<http://www.cavonic.com>



Thomas Galatik
Dow Europe GmbH
<http://www.dow.ch>



Frank Balemans
EVAL Europe N.V. (Kuraray)
(Account Manager - Technical...)
<http://www.evalevoh.com>



Willi Scheer
INFICON GmbH
(Leiter...)
<http://www.inficon.com>



Hendrik von Wysocki
Jindal Films Europe S.à r.l
(Commercial Development Manager)
<http://www.jindalfilms.com>



Christoph Schweitzer
Jindal Films Europe S.à r.l
(Technical Representative...)
<http://www.jindalfilms.com>



Dr. Joachim Konrad
KHS GmbH
(Leiter Produktdivision...)
<http://www.khs.com>



Andreas Kollenda
Kuhne Anlagenbau GmbH
(Vertriebsleiter/Sales Director)
<http://www.kuhne-group.com>



Ralf Gericke
PTS - Papiertechnische Stiftung München
<http://www.ptspaper.de>



Matthias Schellenberg
Suisse Technology Partners Ltd.
(Project Leader -...)
<http://www.suisse-tp.ch>

MODERATOR



Karsten Schröder
Innoform Coaching GbR
(Geschäftsführer)
<http://www.innoform-coaching.de>

EVENTMANAGER



Wilma Igelbrink
Innoform Coaching GbR
(Event Manager)
<http://www.innoform-coaching.de>

ORGATEAM



Kerstin Schröder-Welge
Innoform Coaching GbR
(Event-Manager GL)
<http://www.innoform-coaching.de>



Carolin Kraus
SKZ - KFE gGmbH
<http://www.skz.de>

